

カテゴリⅢ演習問題集【第2版】の正誤表

2019.9.15

誤り箇所 ページ/行	誤りの内容	正しい内容
まえがき/上から15 行目	カテゴリⅡ	カテゴリⅢ
P3/問題6【解説】 1行目	張り	梁
P16/問題7【解答】	(空欄)	3.14 mm/s
P35/問題10【解説】 4行目	8×0.23	8×0.25
P53/問題11	問題11:図は,機械の振動異常の主な発生原因と割合を示した統計のひとつである. 図の①のところに入る原因は何か. 解説:工場や業種によってかなりの違いが出てくるが,組み立て,据付時の不具合である 軸受アライメントやミスカップリングも原因としては多い.	
P55/問題13 1行目	新設の蒸気タービン	新設の蒸気タービン(定格3600rpm)
P55/問題13 7行目	ISO20186-1	ISO20816-1
P55/問題13 8行目	ISO20186-2	ISO20816-2
P56/問題13【解説】 6行目	ISO20186-2	ISO20816-2
P57/問題16【解説】	(分母)N-1	N
P57/問題16【解答】	標準偏差 $\sigma = 2.58$	標準偏差 $\sigma = 2.24$
P60/問題1【解説】 下から1行目	振動でる	振動である
P70/問題18 1行目	図のような振動が	図のように振動が
P79/問題27【解説】 下から2行目	5において,筋違いのもの.停止直前の	5において,停止直前の
P116/問題22【解説】 1行目	2160rps	2160rpm
P143/問題20【解説】 上から1行目	歯車偏心取付け	歯車偏角取付け
P146/問題27【解 説】	【解説】????	【解説】(削除)
P174/問題5【解説】 1行目	ISO10816-1	ISO20816-1
P175/問題8 2行目	ISO10816-1	ISO20816-1
P175/問題8【解説】 1行目	ISO10816-1	ISO20816-1
P178/問題3【解説】 1行目	おきな	大きな
P178/問題3【解説】 下から2行目	非対称物	被対象物
P178/問題3【解説】 下から2行目	当てるもの	当ててるもの

誤り箇所 ページ/行	誤りの内容	正しい内容
P179/問題5【解説】 3行目	導電型加振機	動電型加振機
P180/問題7【解説】 2,3,4行目	⑦、5)、6)	5)、6)、7)
P181/問題9 1 2行目	x	×
P186/問題15【解答】 3,9行目	$\Re G(j\omega)$	$\angle G(j\omega)$
P186/問題15【解答】 9行目	$\Re G(j\omega)$	$\angle G(j\omega)$
P189/問題17【解答】 1行目	-180deg	-180°
P191/問題2【解説】 下から1行目	産業縮機	産業機械
P192/問題3【解説】 1行目	左図	下図
P192/問題4 1行目	ISO10816-1	ISO20816-1
P195/問題10 1行目	動電型変位センサ	動電型速度センサ
P202/上から6行目 問題22	ISO10816-1	ISO20816-1
P202/問題22 上から 8行目	ISO10816-1	ISO20816-1
P204/問題27【解 説】2行目	7919-1	ISO20816-1
P204/問題27【解 説】3行目	また、ISO10816シリーズやISO7919と違って	また、ISO20816シリーズやISO10816シリーズ、 ISO7919と違って
P205/問題29 1行目	ISO20816	ISO20816およびISO10816
P211/問題3【解説】 1行目	Rms	rms
P216/公式集4	N-1	N
P221/上から5行目	22. モーダル感度の評価(ISO21940-31)	23. モーダル感度の評価(ISO21940-31)
P236/問題8 下から 3~3行目	選択肢がダブリ、2択になっている	(次回改定時に修正)
P241/問題2 1行目	ISO7919	ISO7919-3
P242/問題5 上から 3行目	②)	②
P290/問題6 上から 1行目	ISO10816-1	ISO20816-1
P291/問題11 上から 3行目	記述の正(丸)	記述の正(○)
P291/問題11 選択 肢2.	2. × × ○ ○ ×	2. ○ × ○ × ×